

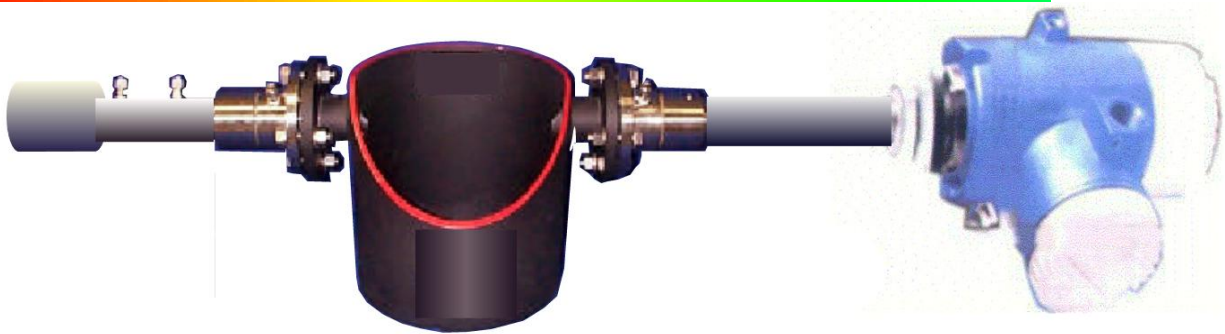


微量水分分析仪

Ref: T_LGA4810_H2O_DS_C

Date: 2005年5月11日

- 内置单片机微机, 针对工业应用的分析系统
- 长寿命, 连续 10000 小时以上
- 工业设计和先进检测技术快速响应
- 高选择性, 几乎绝对定性定量分析, 当代最先进分析技术之一
- 直接采样, 安装简单, 结构紧凑, 无经典光学系统, 坚固耐用
- 不用日常维护, 不用在线标定。自动清扫, 自动调零, 无须预处理和过多维护
- 保障一种气体准确无误分析, 可以支持多种气体分析,
- 快速检测参数和温度值, 并进行温度矫正和交叉矫正
- 全部操作键盘设置, 窗口提示
- 动态范围大于 10000:1, 跨 4-6 个动态量级浓度分析
- RS232/485 双工接口, 可与微机联机采样



LGA 4810-是采用激光光度计原理设计的专业气体分析仪, 光学分辨率为 0.01-10nm。在一般情况下都可以达到混合气无误分析的要求。通过光度吸收分析识别气体种类和测试浓度范围。

设计特点

LGA4810 系列仪器主要满足特定环境中单一指定气体的分析而设计的。

LGA4820 系列仪器有可能分析几种共存气体。比较经济, 但是会延长采样响应时间。

通过组合多探头有可能实现 2, 3, 4 种气体的同机分析; 并通过神经网络补偿方法消除干扰, 提高系统分析准确度。

业务电话: 010-6257.9939-803; 技术支持:010-8264.0229; 传真: 010-8264.0221;

web: <http://www.big-dipper.com.cn/> <http://www.bigdipper-technochem.com>

微量水分分析仪/北京北斗星工业化学研究所

PM 和 TM 调制,可以大大改善气体干扰因素,优化分析可靠性和准确度;但是 PM 系统采用功率调制。没有气样参比,需要定期校准。PM 和 TM 配置不能消除所列干扰气体或其它可能干扰;
WMS 系统配有参比气路,除非系统糊上,则可长久无误差运行;校准周期 6 个月以上。可以精确地从复杂体系中分辨出被测气体,而不受所列干扰气体。未知干扰的可能性也极小。

用途:

针对应用的各种工业过程气体分析系统
近红外光谱区域有明显吸收的各种气体分析

应用:

- 工业生产过程气体连续检测
- 烟气污染源排放检测系统
- 大空间气体探测,泄露报警,
- 环境分析系统
- 科研实验气体分析系统
- 高温气体检测

功能

- 自动清洗,可配吹扫控制;
- 支持用户标定;
- 样品压力,温度自动检测补偿
- 粉尘测试自动补偿

仪器性能

显示分辨率:0.01%;

热机时间: <2mins

测试响应: <100ms

输出信号: 0/4-20mA

开关输出: 1 路光电隔离报警驱动,可设置为开关控制功能;支持扩充 8 路(由专门附件实现驱动适应)

技术参数:

仪器动态比: 1000:1;可以增强到 10000:1 以上;

重复精度: 1% 读数

工作压力: 0-3kgf/cm², 最高到 10kgf/cm², 超过 10kgf/cm² 需要专门设计;

工作温度: TR: -20 to 80°C;TAR: -20 to 400°C(风冷);TAR: -20 to 1600°C(延伸风冷管道);

维护周期: 根据系统自动提示,必要时超清理过滤器

年零点漂移: < 2% 测量范围

防护等级: IP56 (气阀等必须置于安全场所,或专门订制相应安全标准的执行机构)

供电:24 V DC;

电源消耗: <10W (不包括执行机构);

安装尺寸:

法蓝标准: DN50/PN10 法兰; 插入孔径: Φ65; Outline Dia. 165mm, Hole Position Dia. Ø125, Hole Num. 4, Hole size Ø18

TR 深入长度: 12:130cm;

TR 总长度: 24-180cm;

TAR 为设备两边对装.

气源接口:M10;

危险等级:

变送器: Class I, Group A to D; Class II, Group E to G;(具体订货必须指定);

控制柜: 安全场所安装;

机箱标准:

变送器: NEMA 4 and 4x, IP56;

控制柜: NEMA 12, IP65;

使用要求:

大于 70 °C 运行时必须连续提供冷却气体;

冷却空气静压: 3kgf/cm²±30%;

吹扫要求纯净压缩空气压力: 3kgf/cm²±30% (并大于样品压力 2kgf/cm²)

订货编码 Ordering Code:

业务电话: 010-6257.9939-803; 技术支持:010-8264.0229; 传真: 010-8264.0221;

web: <http://www.big-dipper.com.cn/> <http://www.bigdipper-technochem.com>

微量水分分析仪/北京北斗星工业化学研究所

TR/TAR-L[sample phase]A4814-[Product ID]-[gas]-R(range)-T[sample temperature]-P[sample pressure]- C[冷却方式]-Pu[清洁方式]-M[c-s-w]-S[serial port]P[communication protocol]-A[analog output standard]

物相 phase: L for liquid sample, G for gases;

产品编码 Product ID: Refer to Table 1.

连接编码: 0= none; 1=thread; 2=clamp; 3=Flange;

材料编码 Code Format of Contact Materials: xyz

结构材料 C: structure materials;

光学窗口 W: optical window;

密封材料 S: seal ring

接触材料编码 Wet material code: 01=PVC; 02=Nylon; 04=PTFE; 05=Acrylonitrile butadiene rubber;

06=Fluorinated rubber; 10=Iron; 11=AM alloy; 12=SS316; 13= Hastelloy – C; 30=Optical glass; 31:Quartz

冷却方式: CP=冷却和吹扫镜面; CC=封闭空气冷却; WC=水冷;

清扫方式: CP=冷却和吹扫镜面; MP=单独控制的气体清扫通道; USC=超声波除垢;

T-LGA4810WMS-H₂O在线气体水分变送器技术指标

表 1. Specifications and Price List for Transducer of T Type.

Product No.	Gas	LDL/1M Min Range@1m	Pressure	Temperature	干扰气体	Cross Interference Information	典型应用 Application
12151	H ₂ O WMS1	30 ppm 0-3%V	10atm	400℃	C ₄ H ₂ , N ₂ O, CO ₂ , HI, C ₄ H ₂ , C ₂ H ₂ , C ₄ H ₂ , H ₂		
11032	H ₂ O WMS1	15 ppm 0-1.5%V	10atm	400℃	CFH(CF ₃) ₂ , N ₂ O, H ₂ S, C ₂ H ₆ , O ₃ -, HF,		
10613	H ₂ O WMS1	3 ppm 0-3000ppm	10atm	400℃	CH ₄ , H ₂ O ₂ , O ₃ -,		
5405	H ₂ O TM1000	0.09 ppm 0-120ppm	10atm	400℃	water(25), CH ₃ OH(1), CH ₃ SH(.2), HCN(2), HCl(2), H ₂ CO(2), NO		氯气水分用
5332	H ₂ O WMS01	0.09 ppm 0-120ppm	<10atm	400℃	water(25), CH ₃ OH(1), CH ₃ SH(.2), HCN(2), HCl(2), H ₂ CO(2),		天然气

*The range data is with 1 m optical path cell, unless otherwise specified with OL.

* LDL 为 1 米光程设计时的最低探测限

产品规格型号

规格型号	安装方式	连接标准	主要应用	特殊说明
TR	插入式	DN50PN40 法蓝.	烟筒, 大容器.	
TAR	反射式	DN50PN40 法蓝.	高温炉池, 或反应器;	
TA	对装式	DN50PN40 法蓝.	高温炉池, 或反应器;	可进行双或三气分析;
TARS	反射式	DN50PN16 法蓝.	直线大空间检测; 直线通光 最长空间 30-60m	敞开空间气体探测器
TAS	对装式	DN50PN16 法蓝.	直线大空间检测; 直线通光 最长空间 60-120m	敞开空间气体探测器
TA-BF	旁路流通式	φ6 管; 带 M10*1/m 接头;	工业管线用; 压力不稳定的工艺, 应有稳压回路;	
TA-BF-F50o	旁路流通式	进口和出口为 DN50PN40 法蓝; 法蓝尺寸: 外径 165mm; 螺栓孔位置直径 125; 孔径 18; 开口对开.	工业管线用; 压力不稳定的工艺, 应有稳压回路;	
BF-F50p	旁路流通式	进口和出口为 DN50PN40 法蓝; 开口顺开.	工业管线用; 压力不稳定的工艺, 应有稳压回路;	

仪器电子功能选项

品种		
测控器	pBD4gas	通信远程操作器
远传显示器	XM3.5	普通数字化仪

业务电话: 010-6257.9939-803; 技术支持:010-8264.0229; 传真: 010-8264.0221;

web: <http://www.big-dipper.com.cn/> <http://www.bigdipper-technochem.com>

微量水分分析仪/北京北斗星工业化学研究所

电源	220AC-24V
----	-----------

辅助设备选择件:

选件	规格型号	说明	数量	
控制柜	FGA-C1	气源切换控制, 带阀门, 减压, 稳压阀, 流量计等		选择
控制柜	pBD4MAS	起源切换控制, 电磁阀, 伴压, 稳压阀等执行机构; 远距离智能控制		选择
电磁阀门		具体配置		
空气压缩机				选择
粉尘过滤器	BFF	配套 BF 型变送器, 工业管道旁路安装; DN50PN40 法蓝连接(法蓝外径 165, 孔在直径 125), 非指定 时材质为不锈钢;		选择
管道泵		如果选择粉尘过滤器时, 配套 BF 型变送器, 工业管道旁路安 装; 用户提出具体要求; 或自行配套 要求加压 0.07-0.3kgf/cm ²		选择
空气维护系统	T-AC-1	压力空气吹扫, 工作空气直接进入样气中. 适用于低温含粉 尘的气分析 TR 系统用;		选择
空气维护系统	TR-AM-1	压力空气冷却, 吹扫, 空气直接进入样气中. 适用于炉窑高温烟 气分析 TR 系统用;		选择
空气维护系统	TR-AM-2	一路压力空气冷却, 另一路专门吹扫, 独立控制通道; 适用 于容器中高温, 含粉尘气体分析。 TR 系统用;		选择
空气维护系统	TA-AM-1	压力空气冷却, 吹扫, 空气直接进入样气中. 适用于炉窑高温烟 气分析 TA, TAR 系统用;		选择
空气维护系统	TA-AM-2	一路压力空气冷却, 另一路专门吹扫, 独立控制通道; 含粉 尘气体分析。 TA, TAR 系统用;		选择
玻璃窗	Ø56	自然空气冷却管出口使用, 可以减少样品死区	2 片	选择

消耗品

量程	
标准气体, 8L, 10MPa	选择
双级减压阀门	选择